

WJPS 350D/450D/560D/660

HALBROTATIVE OFFSETDRUCKMASCHINE
FÜR DEN SELBSTKLEBE-ETIKETTENDRUCK

WANJIE EUROPE
Equipment for Printing and Converting



Maschinenkonfiguration

- **Elektronische Steuerung:** Die Hauptsteuerung oder CPU kontrolliert über das DOS System den einwandfreien Betrieb der Servomotore, die eine schnelle Reaktion der Maschine, einen perfekten Bahnzug, bedienerfreundliche Handhabung und zuverlässigen Maschinenbetrieb gewährleisten.
- **Shaftless Antrieb:** die Maschine ist mit Servomotoren mit direkten Antrieb ausgestattet, die auch bei Höchstgeschwindigkeit Präzision gewährleisten.
- **Registersystem:** Nach Einstellung der gewünschten Drucklänge in der Hauptkontrolle geht jedes Druckwerk automatisch in die vorgewählte Position. Jedes Druckwerk wird individuell mit einem Motor angesteuert. Eine CCD Kamera kontrolliert das Seiten- und Längsregister ohne Produktionsstopp. Optional kann die Maschine mit einem Automatik Registersystem ausgestattet werden.

- **Druckwerk:** Jedes Druckwerk ist mit einem separaten Touch Screen für den leichten Zugriff auf die EndEinstellung ausgerüstet. Dadurch reduzieren sich die Einrichtzeiten und erhöhen die Produktivität.
- **Farbkontrolle auf Wasserbasis:** Eingesetzt wird ein hochwertiges Farbwerkssystem zur Gewährleistung der Farbstabilität bei hoher und niedriger Geschwindigkeit. Dank des Einsatzes einer zusätzlichen Schwenkwalze kann der gewünschte Farb/Wasserausgleich schnellstens erreicht werden. Dadurch werden unerwünschte Streifen- und Schattendruckeffekte vermieden und eine gleichmäßige und stabile Druckqualität garantiert. Das Farbwerk besteht aus 20 Farbwalzen, 4 Auftragswalzen und 4 Feuchtwalzen (mittels eines Feucht-Alkoholsystems). In dieser Maschine können sowohl Papier als auch Folie bedruckt werden.

- **Schmiersystem:** Automatisches Ölschmiersystem zur Gewährleistung der Laufdauer der Maschinenkomponenten.
- **Semi Automatik Druckplattensystem:** Industrie PC Kontrolle der Plattenmontage. Reduziert die Plattenwechselzeit und erhöht das Sicherheitsniveau der Maschine. Plattenwechsel einer 6-Farbenmaschine in nur 6 Min.
- **Druckkontrolle der SMC Neumatik Kupplung:** gewährleistet einen präzisen und durchgängigen Maschinenlauf und reduziert den vorbedruckten Papierverlust. Dank der beiden Kupplungen kann die Druckplatte PS und das Offset Drucktuch, vollkommen vorgefärbt, aufeinandergepresst werden. Die Anordnung des Druckplatten- und Drucktuchzylinders verhindert den Kontakt mit dem Gegendruckzylinder und unerwünschte Druckstreifenbildung.

- **Neue Struktur der Farbwerksnockeneinstellung:** leichteres Einstellen und weniger Papierverlust
- **Die Maschine verfügt über einen 2. Bahndurchlauf:** bedienerfreundlich und sehr präzise. Dieses System garantiert die gleiche Registerqualität wie beim 1. Bahndurchlauf.
- **Es ist auch möglich die Maschine mit einem automatischem Registersystem auszustatten:** Fernbedienung der Farbwerkeinstellung, Flexodruckwerk, Buchdruckwerk, Lackierauftragswerk, Stanzaggregat. Eine passende Lösung für jede Anwendung.

Technischen Daten

| | Bahnbreite | Max. Druckbreite | Materialstärke | Drucklänge |
|------------------|------------|------------------|-------------------------|------------|
| WJPS-350D | 350 mm | 340 mm | 60-350 g/m ² | 170-345 mm |
| WJPS-450D | 450 mm | 440 mm | 80-350 g/m ² | 210-420 mm |
| WJPS-560 | 560 mm | 540 mm | 80-350 g/m ² | 210-420 mm |
| WJPS-660 | 660 mm | 650 mm | 80-350 g/m ² | 210-420 mm |

Anmerkung: Produktionsgeschwindigkeit hängt von der Drucklänge, Qualität und Druckmaterial ab.