

# WJPS 350D/450D/560D/660

BEZWAŁOWA PÓŁ-ROTACYJNA MASZYNA OFFSETOWA  
DO DRUKU ETYKIET SAMOPRZYLEPNYCH

**WANJIE EUROPE**  
Equipment for Printing and Converting



## Opis poszczególnych systemów

- **System elektryczny.** Wszystkie podstawowe elementy elektryczne, łącznie z CPU oraz serwo napędy pochodzą od uznanych światowych producentów i gwarantują wysoką precyzję nastawów, stabilną pracę oraz wysokie bezpieczeństwo;
- **Napęd bezpośredni.** Wszystkie podstawowe podzespoły maszyny posiadają samodzielne napędy serwo, gwarantujące wysoką precyzję oraz powtarzalność;
- **System pasowania.** Po wprowadzeniu przez operatora wartości raportu (długości druku) za pomocą centralnego pulpitu, każdy zespół drukujący jest wystawiany na swoją wcześniej określoną pozycję za pomocą serwo napędu oraz śruby bezłuzowej; Pasowanie poszczególnych kolorów realizowane jest za pomocą stroboskopowej kamery CCD i odbywa się bez konieczności zatrzymywania maszyny; Jako opcja dostępny jest także system automatycznego pasowania;

- **System centralnego smarowania.** Maszyna wyposażona jest w system automatycznego centralnego smarowania (kontrolowany przez centralny komputer) który dostarcza olej wszystkim wysoko obciążonym podzespołom obrotowym, w ten sposób gwarantując długą i bezproblemową eksploatację maszyny;
- **Półautomatyczna zmiana płyt.** System półautomatycznej zmiany płyt kontrolowany komputerowo skraca w sposób znaczący czas narządzenia maszyny, pozwalając w ciągu 6 minut wymienić płyty we wszystkich 6 zespołach drukujących oraz przyczynia się do znacznego zwiększenia bezpieczeństwa pracy;
- **Sektorowy podział noża farbowego** umożliwia bardzo dokładne i szybkie ustawienie odpowiedniego nafarbiania poszczególnych stref, co swoją drogą skraca ilość makulatur rozruchowych;

- **Pneumatyczna kontrola zaszpręglenia maszyny za pomocą elementów wykonawczych firmy SMC** zapewnia płynną pracę maszyny i w sposób znaczący przyczynia się do zmniejszenia makulatury podczas narządzenia maszyny; Sprzęgło dwuczęściowe umożliwia precyzyjne zaszpręglenie cylindra płytowego z cylindrem gumowym w sposób powtarzalny, a umiejscowienie cylindrów na „godzinę 7” pozwala uniknąć defektów w druku, wywołanych przez dotyk wstęgi z cylindrem drukującym.
- **Systemy dodatkowe (opcjonalne)** Maszyna może być dodatkowo wyposażona w system automatycznego pasowania, zdalne sterowanie kałamarzy farbowych, dodatkowy zespół fleksograficzny, dodatkowy zespół typograficzny, zespół lakierujący, rotacyjny zespół sztancowania. Wszystkie opcjonalne podzespoły rozszerzają możliwości technologiczne maszyny, zapewniając przewagę nad konkurencją.

- **Zespoły drukujące.** Każdy zespół drukujący posiada osobny pulpit sterowniczy i może pracować niezależnie od pozostałych, ponieważ jest napędzany swoim własnym serwo napędem, co w znacznym stopniu przyspiesza ustawienie maszyny pod poszczególne prace;
- **Kontrola Farba-Nawilżanie.** Zespół farbowy i wodny są zaprojektowane tak, że zapewniają bardzo szybki i pewny bilans wodno-farbowy zarówno przy niskich jak i wysokich prędkościach maszyny oraz wysoką ostrość punktu rastrowego. Za pomocą rozcieracza wodnego oraz mostowego wałka wodno-farbowego maszyna zapobiega powstawaniu tzw. defektu duchów oraz szablonowania; Zespół farbowy składa się z 20 wałków (4 nadające) oraz 1 wałka wodno – farbowego.

## Specyfikacja techniczna

Model	Szer. wstęgi	Maks. szer. druku	Gramatura materiału	Długość obwodu drukowania
<b>WJPS-350D</b>	350 mm	340 mm	60-350 g/m <sup>2</sup>	170-345 mm
<b>WJPS-450D</b>	450 mm	440 mm	80-350 g/m <sup>2</sup>	210-420 mm
<b>WJPS-560</b>	560 mm	540 mm	80-350 g/m <sup>2</sup>	210-420 mm
<b>WJPS-660</b>	660 mm	650 mm	80-350 g/m <sup>2</sup>	210-420 mm

Uwaga: Robocza prędkość może się różnić w zależności od długości druku oraz grubości i rodzaju materiału.