

WJPS 350D/450D/560D/660

MAȘINĂ DE TIPĂRIT FĂRĂ AX, SEMI-ROTATIVĂ,
OFFSET, PENTRU IMPRIMAREA ETICHETELOR

WANJIE EUROPE
Equipment for Printing and Converting



Caracteristici

- **Sistem Electric al Controlului.** Unitatea principală de control integrează componentele electrice importate, împreună cu sistemul CPU prin intermediul sistemului DOS pentru a controla servomotoarele, pentru a se asigura că dispozitivul are o rată de răspuns foarte ridicată, repetă operațiunile cu acuratețe, funcționează simplu și operează în condiții de siguranță maximă.
- **Rulare Fără Ax.** Mașina utilizează motoare servo pentru a rula direct rolele și pentru a garanta o funcționare rapidă și precisă.
- **Sistem de Înregistrare.** Imediat ce lungimea secvenței de imprimare este setată din unitatea principală de control, fiecare unitate se va deplasa automat în poziția prestabilită. Fiecare unitate este controlată individual de un motor. Cu ajutorul imaginii CCD, înregistrarea laterală și longitudinală este atinsă fără oprirea producției mașinii. Sistemul automat de control la distanță al cernelii este o opțiune.

- **Unitatea de Printare.** Fiecare unitate poate lucra independent, pentru a spori eficiența producției. Există un ecran tactil pentru fiecare unitate.
- **Controlul Cernelii de Apă.** Utilizează un sistem avansat de control cernelă de apă pentru a asigura o claritate profundă a imprimării și o stabilitate a culorii atât la viteze ridicate, cât și la cele joase. Folosind o rolă oscilantă cu apă care vine în contact cu cilindrul de tip cernelă de apă, aceasta permite atingerea rapidă a unui nivel echilibrat de cernelă-apă propus și, astfel, previne în mod eficient formarea de pete de cernelă și generarea de duplicate fantomă. Trenul de cernelă constă în peste 20 de cilindri cu 4 role de cernelă și 1 cilindru cu o rolă de apă. Ambele produse (filmice și pe hârtie) pot fi tipărite pe această mașină.

- **Sistemul de Lubrifiere.** Mașina de tipărit utilizează un sistem automat de alimentare cu ulei pentru a asigura precizia și prelungi durata de viață a dispozitivului.
- **Sistemul semi-automat de montare și demontare a plăcii** este controlat de calculator, ceea ce scurtează timpul de schimbare a plăcii și mărește nivelul de siguranță a mașinii în timpul printării. Modificarea plăcii pentru 6 culori necesită doar 6 minute.
- **Sistemul de control al presiunii ambreiajului SMC Pneumatic** asigură o funcționare lină și precisă a mașinii, ceea ce reduce semnificativ pierderile de hârtie înainte de imprimare. Sistemul de ambreiaj cu 2 căi permite ca plăcuța și acoperitoarele PS să fie complet pre-imprimare și inserate, gata de tipărire. Aranjamentul dispus la 210° dintre placă și

cilindrul acoperit evită cu succes impactul rolei de imprimare asupra imprimării.

- **Sistemul ajustabil de separare a rezervoarelor de cernelă** permite ajustarea structurii de depozitare a cernelii pe lățimea suprafeței de printare pe fiecare zonă de imprimare, reducând timpul de imprimare și producerea de deșeu de hârtie.
- **Mașina de tipărit are un al doilea sistem de trecere**, ușor de utilizat și care oferă o precizie ridicată. Acest sistem asigură aceeași înregistrare precum prima trecere.
- **Această mașină poate fi echipată** cu sistem de înregistrare automată, sistem de cernelă de tip remote ink, unitate flexo, unitate de scriere text, unitate de lăcuire și unitate de tăiere rotativă pentru a permite optimizarea mașinii și îmbunătățirea competitivității acesteia.

Specificatii tehnice

Model	Lățime printare	Lățime maximă de printare	Grosimea materialului tipărit	Lungimea printării
WJPS-350D	350 mm	340 mm	60-350 g/m ²	170-345 mm
WJPS-450D	450 mm	440 mm	80-350 g/m ²	210-420 mm
WJPS-560	560 mm	540 mm	80-350 g/m ²	210-420 mm
WJPS-660	660 mm	650 mm	80-350 g/m ²	210-420 mm

Notă: Viteza de imprimare este condiționată de lungimea de repetarea a secvențelor de printare și de calitatea suportului de imprimare.